



Co-nantec
Ficha técnica

NANOPINTURA **101 HÍBRIDA MADERA EXTERIOR.**



Recubrimiento híbrido de poliéster transparente de dos componentes de secado ambiente.

Ref: NP 101 Híbrida Madera Exterior – V0.1 Septiembre 2016

Descripción del producto:

NANOPINTURA 101 MADERA EXTERIOR es un recubrimiento híbrido de dos componentes de naturaleza poliéster de secado a temperatura ambiente, de base Sol-Gel. Usado para la protección de maderas frente a las agresiones del medio ambiente.

Propiedades:

- Recubrimiento específico para maderas.
- Fácil limpieza.
- Alta flexibilidad.
- Gran resistencia al agua a las pocas horas de aplicar.
- Buenas propiedades mecánicas.
- Buena adhesión.
- Resistencia a productos químicos.
- Alto contenido en sólidos.
- Excelente estabilidad a los cambios climáticos.
- Resistente frente a las manchas.
- Excelente resistencia a rayos UV.

Campos de aplicación:

NANOPINTURA 101 MADERA EXT. es usada para:
Protección de maderas frente a las agresiones ambientales.

Forma de entrega:

2 componentes, en barriles de metal. 20kg. base y 10kg. Endurecedor

Color:

Transparente. Brillante/mate.

Aspecto: Líquido Transparente

Información técnica:

Tipo de aglutinante:	Poliéster híbrido
Concentración sólida:	Aprox. 75 % por peso
Rendimiento Kg. /m2:	Depende de la superficie y de la aplicación. En condiciones ideales sin pérdidas en aplicación 10m2 por Kilo aprox.
Resistencia térmica:	-50° +200°
Contenido no volátil:	Aprox. 60%
Densidad:	1,07 gr. /cm3 a 25°C
Peso en seco:	5,97 gr. por m2



Co-nantec
Ficha técnica

NANOPINTURA **101 HÍBRIDA MADERA EXTERIOR.**



Recubrimiento híbrido de poliéster transparente de dos componentes de secado ambiente.

Ref: NP 101 Híbrida Madera Exterior – V0.1 Septiembre 2016

Cumple EU directives: 1907/2006/EC (REACH) and 2011/65/EC (RoHS).

Pruebas:

De acuerdo con norma DIN 53150

Angulo de contacto con agua: 100°

Dureza de péndulo

de conformidad con König

según DIN 53157 : 130

Test de adherencia

Corte por enrejado: ≤3

Prueba de impacto Erichsen: No dañado hasta los 7mm

Prueba de abrasión: 1000 ciclos con ruedas abrasivas tipo CS-10 con 500g. en cada Rueda.

Resistencia al impacto

de piedras según

DIN EN ISO 20567-1(ratio 0,5-5,0): 0,5

Resistencia a niebla salina

DIN EN ISO 12944 : 1440 horas

Resistencia a ataques químicos:	Hidróxido de sodio solución 10%	Muy buena
	Acido acético (10%)	Muy buena
	Acido clorhídrico (10%)	Muy buena
	Acido sulfúrico (10%)	Muy buena
	Aceite hidráulico	Muy buena
	Anti-congelante	Muy buena
	Pancreatina (1:1 en agua)	Muy buena

Resistencia al contacto con alimentos DIN 68861-1:

Café (4%)	1h a 25°C	5
Mostaza	1h a 25°C	5
Kétchup	1h a 25°C	5
Vino tinto	1h a 25°C	5
Té negro (1%)	1h a 25°C	5

Xenon Weathering – Estabilidad del color: A las 6000h.....0,75

Xenon weathering - Estabilidad del brillo: A las 6000h.....99%

UV-A Resistance – color: A las 3000h.....1,68

Almacenamiento:

Mínimo 1 año en envase original, cerrado en condiciones secas de temperatura ambiente. Tras este periodo se requiere un riguroso filtrado. Evitar envases de estaño.

Proceso:

Tf.618 032 882

info@co-nantec.com

www.co-nantec.com



Co-nantec
Ficha técnica

NANOPINTURA **101 HÍBRIDA MADERA EXTERIOR.**

Recubrimiento híbrido de poliéster transparente de dos componentes de secado ambiente.



Ref: NP 101 Híbrida Madera Exterior – V0.1 Septiembre 2016

Tratamiento Superficie:

La superficie debe de estar limpia, seca, polvo, grasa, aceite, cera u otros contaminantes. Limpieza con alcohol, solvente o detergente de pH neutro.

Recomendaciones previas:

Agitar enérgicamente Componente A (base) 5 minutos antes de usar.
En grandes superficies se recomienda realizar una prueba previa.
Se debe procurar una distribución homogénea del producto.
Evitar el solapar capas, aplicando toda la superficie en una misma operación.
Tiempo de vida de la mezcla 30 min. Preparar la cantidad que se vaya a consumir en 30 min.

Aplicación:

Pulverización con air less para pinturas alto contenido sólido. Con una capa es suficiente
Pulverización con pistola de aire comprimido: (es necesario diluir con solvente 101) tamaño de boquilla: 1 – 1,4 mm Presión de aire: 2,0 bares. Varias capas formando una cruz.
Se puede realizar la aplicación con rodillos de espuma.

Mezcla componente A (base) : componente b (endurecedor)

Proporción por peso = 2 : 1.

La mezcla se puede diluir hasta un 6% con Solvente 101.
Pesar únicamente con báscula de alta precisión.
Grosor de capa aproximadamente de 60-80 micras después del secado completo.

Secado:

Tiempo de manejo: aprox. 30 min. (23°C)

Proceso de secado al tacto: aprox. 5 h (23°C)

Proceso de endurecido: aprox. 14 días (23°C)

Se puede reducir tiempo de endurecido aumentando temperatura a 60°C/45min.



Co-nantec
Ficha técnica

NANOPINTURA **101 HÍBRIDA MADERA EXTERIOR.**

Recubrimiento híbrido de poliéster transparente de dos componentes de secado ambiente.



Ref: NP 101 Híbrida Madera Exterior – V0.1 Septiembre 2016

PARA MAS INFORMACIÓN O ATENCIÓN PERSONALIZADA PÓNGASE EN CONTACTO CON NUESTRO EQUIPO PROFESIONAL A TRAVÉS DE CORREO ELECTRÓNICO.

Departamento Técnico: info@co-nantec.com

Esta información indica la forma de su uso del producto, no forma una garantía legal. El producto tiene las propiedades descritas. Esta ficha técnica puede y debe ser usado únicamente como indicaciones generales.