



Co-nantec
Ficha técnica

NANOPINTURA **101 ONE COAT COLOR**



Recubrimiento híbrido de poliéster, pigmentado, de dos componentes de secado ambiente o en horno para uso industrial.

Referencia: NP 101 One Coat Color – V0.1 Septiembre 2016

Descripción del producto:

NANOPINTURA 101 ONE COAT es un recubrimiento híbrido de dos componentes de naturaleza poliéster de secado a temperatura ambiente, de base Sol-Gel. Usado para la protección industrial de materiales metálicos frente a la corrosión y el medio ambiente.

Propiedades:

- Recubrimiento específico para metales.
- Fácil limpieza
- Alta flexibilidad.
- Gran resistencia al agua a las pocas horas de aplicar.
- Buenas propiedades mecánicas.
- Gran dureza.
- Buena adhesión.
- Resistencia a productos químicos.
- Alto contenido en sólidos.
- Excelente estabilidad a los cambios climáticos.
- Resistente frente a las manchas.
- Excelente resistencia a rayos UV.
- Disponible carta de colores RAL.

Campos de aplicación:

NANOPINTURA 101 ONE COAT es usada para:

- Recubrimiento específico para vehículos de transporte, agrícola, maquinaria industrial.
- Ideal para la protección de containers, cisternas, vagones.
- Recubrimiento altamente protector en ambientes marinos.
- Recubrimientos navales de gran resistencia sobre línea de flotación.
- Instalaciones industriales de acero, petroleras, energía.
- Recubrimientos industriales en general.

EN CONDICIONES NORMALES CON UNA CAPA LA PROTECCIÓN ESTA ASEGURADA.

Forma de entrega:

2 componentes, en barriles de metal.

Color:

Transparente brillante/mate

Tf.618 032 882

info@co-nantec.com

www.co-nantec.com



Co-nantec
Ficha técnica

NANOPINTURA **101 ONE COAT COLOR**



Recubrimiento híbrido de poliéster, pigmentado, de dos componentes de secado ambiente o en horno para uso industrial.

Referencia: NP 101 One Coat Color – V0.1 Septiembre 2016

Carta de colores RAL

Aspecto:

Líquido Transparente

Información técnica:

Tipo de aglutinante:	Poliéster híbrido
Concentración sólida:	Aprox. 75 % por peso
Rendimiento Kg. /m2:	Depende de la superficie y de la aplicación. En condiciones ideales sin pérdidas en aplicación 10-12m2 por Kilo.
Resistencia térmica:	-50° +200°
Contenido no volátil:	Aprox. 60%
Densidad:	1,43 gr. /cm3 a 25°C
Peso en seco:	5,97 gr. por m2
Cumple EU directives:	1907/2006/EC (REACH) and 2011/65/EC (RoHS).

Pruebas:

De acuerdo con norma DIN 53150

Angulo de contacto:	100° water
Dureza de péndulo de conformidad con König según DIN 53157 :	130
Test de adherencia	
Corte por enrejado:	≤3
Prueba de impacto Erichsen:	No dañado hasta los 7mm
Prueba de abrasión:	1000 ciclos con ruedas abrasivas tipo CS-10 con 500g. en cada Rueda.

Resistencia al impacto de piedras según

DIN EN ISO 20567-1(ratio 0,5-5,0): 0,5

Resistencia a niebla salina

DIN EN ISO 12944 : 1440 horas

Resistencia a ataques químicos:	Hidróxido de sodio solución 10%	Muy buena
	Acido acético (10%)	Muy buena
	Acido clorhídrico (10%)	Muy buena
	Acido sulfúrico (10%)	Muy buena
	Aceite hidráulico	Muy buena
	Anti-congelante	Muy buena
	Pancreatina (1:1 en agua)	Muy buena

Resistencia al contacto con alimentos DIN 68861-1:

Café (4%)	1h a 25°C	5
Mostaza	1h a 25°C	5
Kétchup	1h a 25°C	5
Vino tinto	1h a 25°C	5



Co-nantec
Ficha técnica

NANOPINTURA **101 ONE COAT COLOR**



Recubrimiento híbrido de poliéster, pigmentado, de dos componentes de secado ambiente o en horno para uso industrial.

Referencia: NP 101 One Coat Color – V0.1 Septiembre 2016

Té negro (1%) 1h a 25°C 5

Xenon Weathering – Estabilidad del color: A las 6000h.....0,75

Xenon weathering - Estabilidad del brillo: A las 6000h.....99%

UVA Resistance – color: A las 3000h.....1,68

Almacenamiento:

Mínimo 1 año en envase original, cerrado en condiciones secas de temperatura ambiente. Tras este periodo se requiere un riguroso filtrado. Evitar envases de estaño.

Proceso:

Tratamiento Superficie:

La superficie debe de estar limpia, seca, libre de óxido, polvo, grasa, aceite, cera, jabón u otros contaminantes.

Limpieza con alcohol, solvente o detergente de pH neutro.

En aluminio limpieza alcalina recomendada.

Recomendaciones previas:

Agitar enérgicamente Componente A (base) 5 minutos antes de usar.

En grandes superficies se recomienda realizar una prueba previa.

Se debe procurar una distribución homogénea del producto.

Evitar el solapar capas, aplicando toda la superficie en una misma operación.

Preparar la cantidad que se vaya a consumir en 30 min.

Aplicación:

Pulverización con air less para pinturas alto contenido sólido. Con una capa es suficiente

Pulverización con pistola de aire comprimido, (Es necesario diluir con solvente 101) tamaño de boquilla: 1- 1,4 mm Presión de aire: 2,0 bares. Varias capas formando una cruz.

Se puede realizar la aplicación con rodillos de espuma.

Mezcla Componente A (base) : Componente B (endurecedor)

Proporción por peso = 4 : 1.

Pesar únicamente con báscula de precisión.

Aproximadamente de 60 - 80 micras después del secado completo.

Secado:

Tiempo de manejo: aprox. 30 min. (23°C)

Proceso de secado al tacto: aprox. 5 h (23°C)

Proceso de endurecido: aprox. 14 días (23°C)

Se puede reducir tiempo de secado - endurecido aumentando temperatura ambiente hasta 70°C.



Co-nantec
Ficha técnica

NANOPINTURA **101 ONE COAT COLOR**



Recubrimiento híbrido de poliéster, pigmentado, de dos componentes de secado ambiente o en horno para uso industrial.

Referencia: NP 101 One Coat Color – V0.1 Septiembre 2016

PARA MAS INFORMACIÓN O ATENCIÓN PERSONALIZADA PÓNGASE EN CONTACTO CON NUESTRO EQUIPO PROFESIONAL A TRAVÉS DE CORREO ELECTRÓNICO.

Departamento Técnico: info@co-nantec.com

Esta información indica la forma de su uso del producto, no forma una garantía legal. El producto tiene las propiedades descritas. Esta ficha técnica puede y debe ser usado únicamente como indicaciones generales.