



Co-nantec  
Ficha técnica

# NANOPINTURA 110 AISLANTE REFLEJANTE



Recubrimiento híbrido transparente de 2 componentes de secado a temperatura ambiente.

REF.: NP 110 AISLANTE REFLEJANTE – Revisión Septiembre 2016

## Descripción del producto:

**NANOPINTURA 110 AISLANTE REFLEJANTE** es un recubrimiento híbrido transparente de dos componentes de secado a temperatura ambiente, de base Sol-Gel. Con propiedades de aislamiento térmico y antiestáticas.

## Propiedades:

- Transparente, 2 componentes, base alcohol.
- Aplicación de una sola capa.
- Hidrófugo y oleófugo.
- Buen aislante térmico.
- Propiedades antiestáticas.
- Absorbe las Radiaciones Infrarrojas.
- Propiedades de fácil limpieza y antiadherencia de suciedades.
- El recubrimiento tiene muy buena adhesión en Cristal.
- Buena resistencia mecánica.
- Muy buena adhesión en sustratos en general (metales, minerales, cerámica y cristal).
- Resistente a gran cantidad de solventes orgánicos.
- Resistente a la corrosión filiforme.
- No contiene cromo ni plomo.
- Antigrafiti. (Se recomienda limpieza con Grafiti Limpiador Superficies Protegidas). Tras la limpieza el recubrimiento no sufre ningún tipo de alteración.
- Alta retención de brillo.
- Resistencia a la intemperie y rayos UV.

## Campos de aplicación:

Sectores de la construcción, automoción, aeronáutica, náutica.

**NANOPINTURA 110 AISLANTE REFLEJANTE** es usada para:

- Absorción de los rayos IR y aislar térmicamente.
- Recubrir superficies de cristal, metálicas y minerales en general.
- Además protege frente la corrosión, repele suciedades, aceites, grasa, contaminación y pinturas grafiti.
- Resistente frente a la condensación y cambios de temperaturas.
- Resistente frente a una gran variedad de solventes orgánicos y productos químicos.

## Forma de entrega:

2 componentes, en barriles de metal. 20kg Base 5kg Endurecedor



Co-nantec  
Ficha técnica

# NANOPINTURA 110 AISLANTE REFLEJANTE



Recubrimiento híbrido transparente de 2 componentes de secado a temperatura ambiente.

REF.: NP 110 AISLANTE REFLEJANTE – Revisión Septiembre 2016

## Color:

Azulado. Una vez aplicado transparente.

**Aspecto:** Líquido.

## Información técnica:

Tipo de aglutinante:	Poly epoxi
Concentración sólida:	Aprox. 50 % por peso
Rendimiento Kg. /m2:	Depende de la superficie y de la aplicación. En condiciones ideales sin pérdidas en aplicación 40m2 por Kilo.
Resistencia térmica:	+180°C
Contenido no volátil:	Aprox. 60%
Densidad:	1,15 gr. /cm3 a 25°C
Peso en seco:	5,87 gr. por m2
Angulo de contacto con agua:	110°
Cumple EU directives:	1907/2006/EC (REACH) and 2011/65/EC (RoHS).

## Pruebas:

Fuel Resistance:	AMS 3095A
Contact Angle:	110° - 120° water
Cleanability:	MIL-PRF-87285 • Hydraulic fluid 99% • Jet fuel 99% • Oil 98%
AMS 3095A:	INTA
ISO 1513:	•Examination and preparation of samples for test.
ISO 2813:	•Brightness.
ISO 7724-3:	•Difference of color.
ISO 2409:	•Adhesion. Cuts by grating.
ISO 6272-1:	•Impact.
ISO 6860/1519:	•Flexibility, Conical mandril or cylindrical mandril
ISO 2812-2:	•Resistance to the water immersion (14 days), with final evaluation of the blistering, adhesion and resistance.
ISO 2812-1:	•Resistance to the hydraulic fluids (30 days), with final evaluation of blistering, resistance & defects from incision.
ISO 3665:	•Filiform corrosion resistance (1000 h), on two substrates
ISO 7253:	•Resistance to saline fog (3000 h), on two substrates
ISO 11507:	•Resistance to accelerated aging UV/condensación(1000 h), with evaluation of loss of brightness and variation of color.
AMS3095A 3.2.2.13:	•Stability to heat (100 h, to 150° C) and evaluation flexibility.
NF P 92.501/95 2:	•Reaction to fire.
NF X 10-702-1986 3:	•Opacity & smoke.
NFF16-101-1988:	•Toxicity.

## Almacenamiento:

Mínimo 1 año en envase original, cerrado en condiciones secas de temperatura ambiente. Tras este periodo se requiere un riguroso filtrado. Evitar envases de estaño.



Co-nantec  
Ficha técnica

# NANOPINTURA 110 AISLANTE REFLEJANTE



Recubrimiento híbrido transparente de 2 componentes de secado a temperatura ambiente.

REF.: NP 110 AISLANTE REFLEJANTE – Revisión Septiembre 2016

## Proceso:

### Tratamiento Superficie:

La superficie debe de estar limpia, seca, libre de polvo y grasa.  
Limpieza con alcohol, solvente o detergente de pH neutro.  
En aluminio limpieza alcalina recomendada.

### Recomendaciones previas:

#### **Batir Base con batidora 5 minutos antes de usar.**

En grandes superficies se recomienda realizar una prueba previa.  
Se debe procurar una distribución homogénea del producto.  
Evitar el solapar capas, aplicando toda la superficie en una misma operación.

### Aplicación:

Se recomienda realizar la aplicación con rodillos (dependiendo del sustrato a proteger).  
Un rodillo para aplicar el producto por todo el cristal, sin excesiva carga, más bien poca, la justa para que quede producto en la superficie.  
A continuación, pasar un rodillo nuevo en seco para estirar todo lo posible el producto sobre la superficie.  
Dejar secar y pulir imperfecciones.

Mezcla Componente A : Componente B

**Proporción por peso= 4 : 1.** La mezcla no necesita solventes.  
Pesar únicamente con báscula de alta precisión.

### Secado:

Se puede reducir el tiempo de endurecimiento aumentando temperatura ambiente hasta 60°C tras proceso de secado.

Tiempo de manejo: aprox. 4h (25°C)

Proceso de secado: aprox. 4h (25°C)

Proceso de endurecido: aprox. 14 días (25°C)

**PARA MAS INFORMACIÓN O ATENCIÓN PERSONALIZADA PÓNGASE EN CONTACTO CON NUESTRO EQUIPO PROFESIONAL A TRAVÉS DE CORREO ELECTRÓNICO.**

Departamento Técnico: [info@co-nantec.com](mailto:info@co-nantec.com)

Esta información indica la forma de su uso del producto, no forma una garantía legal. El producto tiene las propiedades descritas. Esta ficha técnica puede y debe ser usado únicamente como indicaciones generales.

Tf.618 032 882

· [info@co-nantec.com](mailto:info@co-nantec.com)

[www.co-nantec.com](http://www.co-nantec.com)