



Descripción del producto:

NANOPINTURA 110 Luminiscente es un recubrimiento híbrido de dos componentes de naturaleza epoxi secado a temperatura ambiente, de base Sol-Gel. Para la señalización nocturna con efectos luminiscentes.

Propiedades:

- Transparente, 2 componentes, base alcohol.
- Aplicación de una sola capa de grosor muy fino para otorgar efecto luminiscente.
- Propiedades de fácil limpieza y antiadherencia.
- Buena resistencia mecánica.
- Muy buena adhesión en sustratos en general (metales, vidrio, cerámica).
- Resistente a gran cantidad de solventes orgánicos.
- Resistente a la corrosión filiforme.
- No contiene cromo ni plomo.
- Alta retención de brillo.
- Resistencia a la intemperie.

Campos de aplicación:

NANOPINTURA 110 Luminiscente es usada para:

- Recubrir superficies metálicas en general.
- Protección frente a la corrosión, repele suciedades, aceites, grasa, contaminación y pinturas graffiti.

NANOPINTURA 110 Luminiscente usada como acabado de hormigón, morteros y madera.

Este producto tiene propiedades de fácil limpieza y antigraffiti.

- Resistente frente a la condensación y cambios de temperaturas.
- Resistente frente a una gran variedad de solventes orgánicos y productos químicos.

CON UNA CAPA FINA LA PROTECCIÓN ESTA ASEGURADA.

Forma de entrega:

2 componentes, en barriles de metal. 20kg. base y 5kg. Endurecedor

Color:

Transparente o ligeramente turbio.
Color en amarillo y azul.

Aspecto:

Brillante, en la oscuridad da un efecto luminiscente.

**Información técnica:**

Tipo de aglutinante:	Poly epoxi
Concentración sólida:	Aprox. 50 % por peso
Recubrimiento Kg. /m2:	Depende de la superficie y de la aplicación. En condiciones ideales sin pérdidas en aplicación 35m2 por Kilo.
Resistencia térmica:	+180°C
Contenido no volátil:	Aprox. 60%
Densidad:	1,15 gr. /cm3 a 25°C
Peso en seco:	5,87 gr. por m2

Pruebas realizadas en estructura:

Fuel Resitance:	AMS 3095A
Contact Angle:	120° - 125° water
Cleanability:	MIL-PRF-87285 • Hidraulic fluid 99% • Jet fuel 99% • Oil 98%
AMS 3095A:	INTA
ISO 1513:	•Examination and preparation of samples for test.
ISO 2813:	•Brightness.
ISO 7724-3:	•Difference of color.
ISO 2409:	•Adhesion. Cuts by grating.
ISO 6272-1:	•Impact.
ISO 6860/1519:	•Flexibility, Conical mandril or cylindrical mandril
ISO 2812-2:	•Resistance to the water immersion (14 days), with final evaluation of the blistering, adhesion and resistance.
ISO 2812-1:	•Resistance to the hydraulic fluids (30 days), with final evaluation of blistering, resistance & defects from incision.
ISO 3665:	•Filiform corrosion resistance (1000 h), on two substrates
ISO 7253:	•Resistance to saline fog (3000 h), on two substrates
ISO 11507:	•Resistance to accelerated aging UV/condensación(1000 h), with evaluation of loss of brightness and variation of color.
AMS3095A 3.2.2.13:	•Stability to heat (100 h, to 150° C) and evaluation flexibility.
NF P 92.501/95 2:	•Reaction to fire.
NF X 10-702-1986 3:	•Opacity & smoke.
NFF16-101-1988:	•Toxicity.

Almacenamiento:

Mínimo 1 año en envase original, cerrado en condiciones secas de temperatura ambiente. Tras este periodo se requiere un riguroso filtrado. Evitar envases de estaño.



Proceso:

Tratamiento Superficie:

La superficie debe de estar limpia, seca, libre de polvo y grasa.
Limpieza con alcohol, solvente o detergente de pH neutro.
En aluminio limpieza alcalina recomendada.

Recomendaciones previas:

Agitar energicamente 5 minutos antes de usar.
Filtrar la mezcla con filtros de 120 - 200 micras.
En grandes superficies se recomienda realizar una prueba previa.
Se debe procurar una distribución homogénea del producto.
Evitar el solapar capas, aplicando toda la superficie en una misma operación.

Aplicación:

Pulverización con pistola de aire comprimido, tamaño de boquilla: 1 y 0,8 mm.
Presión de inyección: 2,0 bares
Se recomienda aplicar dos capas muy finas formando una cruz.
Se puede realizar la aplicación con rodillo de espuma o brocha (dependiendo del sustrato a proteger).

Aplica con moderación, una capa fina consigue mejores resultados.
Mezcla por peso = 4:1. La mezcla no necesita solventes.
Pesar únicamente con báscula de alta precisión.
Aproximadamente aplicar una capa de 40 micras para conseguir el efecto luminiscente.

Secado:

Se puede reducir tiempo de endurecimiento aumentando temperatura ambiente hasta 60°C tras proceso de secado.

Tiempo de manejo: aprox. 4 h (25°C)

Proceso de secado: aprox. 4 h (25°C)

Proceso de endurecido: aprox. 15 días (25°C)

PARA MAS INFORMACIÓN O ATENCIÓN PERSONALIZADA PÓNGASE EN CONTACTO CON NUESTRO EQUIPO PROFESIONAL A TRAVÉS DE CORREO ELECTRÓNICO.

Departamento Técnico: info@co-nantec.com

Esta información indica la forma de su uso del producto, no forma una garantía legal. El producto tiene las propiedades descritas. Esta ficha técnica puede y debe ser usado únicamente como indicaciones generales.