

NANOPINTURA 110 HORMIGON COLOR



Recubrimiento híbrido de 2 componentes de base polisiloxano-polieter de secado a temperatura ambiente.

Referencia: NP Hormigon – Revisión Septiembre 2016

Descripción del producto:

NANOPINTURA 110 HORMIGON COLOR es un recubrimiento híbrido de dos componentes de secado a temperatura ambiente, de base Sol-Gel. Con propiedades de anti adherencia y fácil limpieza.

Propiedades:

- Pigmentado blanco con código RAL 9003, 2 componentes. Carta colores RAL a petición.
- Aplicación de una sola capa de grosor muy fino.
- Propiedades de fácil limpieza.
- Anti graffiti sin sufrir ninguna alteración tras su limpieza con Graffiti Limpiador Superficies Protegidas.
- El recubrimiento tiene excelente adhesión a superficies minerales.
- Extraordinaria resistencia mecánica y química.
- Gran dureza.
- Posibilidad de secado a baja temperatura.
- Permite la transpirabilidad del sustrato.
- Actúa como barrera frente a la entrada de CO₂, dificultando la carbonatación y deterioro del hormigón.
- Resistente a gran cantidad de solventes orgánicos.
- Resistente a la corrosión filiforme.
- No contiene cromo ni plomo.

Campos de aplicación:

NANOPINTURA 110 HORMIGON COLOR es usada para:

- Protección de superficies minerales tipo hormigón.
- Para repeler suciedades, aceites, grasa, contaminación y pinturas grafiti.

NANOPINTURA 110 HORMIGON COLOR usada como acabado de minerales tipo hormigón armado, estructuras de hormigón y bloque. Este producto tiene propiedades fácil limpieza, anti grafiti y anti-adhesivas. Muy baja penetración de dióxido de carbono. Muy buena penetración de vapor de agua. Utilizado para recubrir superficies interiores de túneles ya que el recubrimiento permite la transpiración.

- Resistente frente la condensación y cambios de temperaturas.
- Resistente frente una gran variedad de solventes orgánicos y productos químicos.

NANOPINTURA 110 HORMIGON COLOR



Recubrimiento híbrido de 2 componentes de base polisiloxano-polieter de secado a temperatura ambiente.

Referencia: NP Hormigon – Revisión Septiembre 2016

CON UNA CAPA FINA LA PROTECCIÓN ESTA ASEGURADA.

Forma de entrega:

2 componentes, en barriles de metal. 21,4kg. base y 3,6kg. Endurecedor

Color:

Blanco RAL 9003. Existen colores RAL.

Aspecto:

Satinado

Información Técnica:

Tipo de aglutinante:	Polysiloxane-Polyether
Concentración sólida:	>95% por peso.
Densidad:	1,5 g/cm ³ a 25 °C
Recubrimiento K/m ² :	Depende de la superficie y de la aplicación. En condiciones óptimas 10-12 m ² por Kilo. Aplicando una capa de entre 30-50 micras.
Resistencia térmica:	-20 °C a +150 °C
Cumple EU directives:	1907/2006/EC (REACH) and 2011/65/EC (RoHS).
Clasificación frente al fuego:	B-s1,d0
Pull-Off Adhesion on Concrete:	>3.5 Mpa (cohesive failure of concrete)
Initial Surface Absorption Test:	No measurable water flow (ISAT: BS1881: Part208: 1996)
Equivalent Air Layer Thickness SD:	3m
Durability:	This product maintains coating integrity as described in the table below after QUV/Condensation cyclic exposure to 3000 hrs in accordance with ASTM D4587

Standard	Description	Scale (0-5), 0 being best
AS 1580.481.1.2:1998	Discolouration on Pure Withe	0-1
AS1580.481.1.3:1998	Degree of Dirt Collection	0
AS1580.481.1.4:1998	Degree of Dirt Retention	0
AS 1580.481.1.7:1998	Degree of Checking	0
AS 1580.481.1.5:1999	Change in Gloss (Visual)	4
(clause 7.2)		
AS 1580.481.1.8:1998	Degree of Cracking	0
AS 1580.481.1.9:1998	Degree of Blistering	0
AS 1580.481.1.10:1998	Degree of Flaking & Peeling	0
AS 1580.481.1.11:1998	Degree of Chalking	0

Almacenamiento:

Mínimo 1 año en envase original cerrado, almacenado en condiciones secas de temperatura ambiente. Tras este periodo se recomienda un filtrado riguroso. El producto se debe proteger contra heladas y calor extremo.

Proceso:

Tf.618 032 882

info@co-nantec.com

www.co-nantec.com



Co-nantec
Ficha técnica

NANOPINTURA 110 HORMIGON COLOR



Recubrimiento híbrido de 2 componentes de base polisiloxano-polieter de secado a temperatura ambiente.

Referencia: NP Hormigon – Revisión Septiembre 2016

Tratamiento Superficie:

La superficie debe de estar limpia, libre de polvo y grasa. En superficies agrietadas se recomienda un pretratamiento de sellado.

Recomendaciones previas:

Batir con batidora componente A (Base) antes de mezclar con endurecedor.

En grandes superficies se recomienda realizar una prueba previa.

Se debe procurar una distribución homogénea del producto.

Evitar el solapar capas, aplicando toda la superficie en una misma operación. Se recomienda hacer la aplicacin del producto en diferentes capas.

Aplicación:

Métodos de aplicación: Airless, rodillo o brocha.

En sustratos porosos y para reducir consumo, puede resultar útil realizar una primera aplicación con producto diluido.

Se recomienda aplicar dos capas muy finas formando una cruz.

Batir con batidora durante 5 min. antes de añadir Endurecedor.

Mezcla por peso **Proporción Base : Endurecedor = 6 : 1**

Utilizar báscula de precisión para hacer los pesajes.

Secado:

Se puede reducir tiempo de endurecimiento aumentando temperatura ambiente hasta 60°C tras proceso de secado.

Tiempo de manejo: aprox. 4 h (25°C)

Proceso de secado: aprox. 5 h (25°C)

Proceso de endurecido: aprox. 14 días (25°C)

Grosor del Recubrimiento: 60-80 micras seco.



Co-nantec
Ficha técnica

NANOPINTURA 110 HORMIGON COLOR



Recubrimiento híbrido de 2 componentes de base polisiloxano-polieter de secado a temperatura ambiente.

Referencia: NP Hormigon – Revisión Septiembre 2016

PARA MAS INFORMACIÓN O ATENCIÓN PERSONALIZADA PÓNGASE EN CONTACTO CON NUESTRO EQUIPO PROFESIONAL A TRAVÉS DE CORREO ELECTRÓNICO.

Departamento Técnico: info@co-nantec.com

Esta información indica la forma de su uso del producto, no forma una garantía legal. El producto tiene las propiedades descritas. Esta ficha técnica puede y debe ser usado únicamente como indicaciones generales.