



NANOPINTURA 110 INOX

Recubrimiento híbrido transparente de dos componentes de secado a temperatura ambiente.

REF.: NP 110 INOX – Revisión Septiembre 2016

Descripción del producto:

NANOPINTURA 110 INOX es un recubrimiento híbrido transparente de dos componentes de secado a temperatura ambiente de base Sol-Gel de nanotecnología química. Usado para la protección de metales inoxidables y sus variantes.

Propiedades:

- Transparente, 2 componentes, base alcohol.
- Aplicación una sola capa de grosor muy fino.
- Propiedades de fácil limpieza, antiadherencia y anti huella.
- El recubrimiento tiene muy buena adhesión a superficies metálicas.
- Buena resistencia mecánica.
- Muy buena adhesión.
- Resistente a gran cantidad de solventes orgánicos.
- Resistente a la corrosión.
- Anti Huella
- Excelente regulador de niebla salina.
- No contiene cromo ni plomo.
- Antigraffiti. (Se recomienda limpieza con Graffiti Limpiador Superficies Protegidas).
- Alta retención de brillo.
- Resistencia a la intemperie.
- Resistencia a los rayos UV.
- Alto contenido en sólidos.

Campos de aplicación:

NANOPINTURA 110 INOX es usada para:

- Recubrir superficies de aceros inoxidables y aleaciones inoxidables.

Inox grado:

304/L	321	825
316/L	400	C-276
317/L	625	

- Protección frente a la corrosión, repele suciedades, aceites, grasa, contaminación y pinturas graffiti.
- Facilita la limpieza y su mantenimiento.

NANOPINTURA 110 INOX fácil limpieza y antigraffiti.

- Resistente frente a la condensación y cambios de temperaturas.
- Resistente frente a una gran variedad de solventes orgánicos y productos químicos.

CON UNA CAPA FINA LA PROTECCIÓN ESTA ASEGURADA.

Forma de entrega:

2 componentes, en barriles de metal. 20kg. base y 5kg. Endurecedor

Color:

Transparente o ligeramente turbio.



NANOPINTURA 110 INOX

Recubrimiento híbrido transparente de dos componentes de secado a temperatura ambiente.

REF.: NP 110 INOX – Revisión Septiembre 2016

Variantes NANOPINTURA 110 INOX brillante, 110 INOX mate, 110 INOX satinado.

Aspecto:

Brillante / Mate

Información técnica:

Tipo de aglutinante:	Poly epoxi
Concentración sólida:	Aprox. 50 % por peso
Rendimiento Kg. /m2:	Depende de la aplicación. En condiciones ideales sin pérdidas en aplicación 60m2 por Kilo.
Resistencia térmica:	+180°C
Contenido no volátil:	Aprox. 60%
Densidad:	1,15 gr. /cm3 a 25°C
Peso en seco:	5,87 gr. por m2

Pruebas:

Fuel Resitance:	AMS 3095A
Contact Angle:	110° - 115° water
Cleanability:	MIL-PRF-87285 • Hidraulic fluid 99% • Jet fuel 99% • Oil 98%
AMS 3095A:	Instituto Nacional de Tecnología Aeroespacial INTA.
ISO 1513:	•Examination and preparation of samples for test.
ISO 2813:	•Brightness.
ISO 7724-3:	•Difference of color.
ISO 2409:	•Adhesion. Cuts by grating.
ISO 6272-1:	•Impact.
ISO 6860/1519:	•Flexibility, Conical mandril or cylindrical mandril
ISO 2812-2:	•Resistance to the water immersion (14 days), with final evaluation of the blistering, adhesion and resistance.
ISO 2812-1:	•Resistance to the hydraulic fluids (30 days), with final evaluation of blistering, resistance & defects from incision.
ISO 3665:	•Filiform corrosion resistance (1000 h), on two substrates
ISO 7253:	•Resistance to saline fog (3000 h), on two substrates
ISO 11507:	•Resistance to accelerated aging UV/condensación(1000 h), with evaluation of loss of brightness and variation of color.
AMS3095A 3.2.2.13:	•Stability to heat (100 h, to 150° C) and evaluation flexibility.
NF P 92.501/95 2:	•Reaction to fire.
NF X 10-702-1986 3:	•Opacity & smoke.
NFF16-101-1988:	•Toxicity.

Almacenamiento:

Mínimo 1 año en envase original, cerrado en condiciones secas de temperatura ambiente. Tras este periodo se requiere un riguroso filtrado. Evitar envases de estaño.



NANOPINTURA 110 INOX

Recubrimiento híbrido transparente de dos componentes de secado a temperatura ambiente.

REF.: NP 110 INOX – Revisión Septiembre 2016

Proceso:

Tratamiento Superficie:

La superficie debe de estar limpia, seca, libre de polvo y grasa.
Limpieza con alcohol, solvente o detergente de pH neutro.
En aluminio limpieza alcalina recomendada.

Recomendaciones previas:

Batir Base 5 minutos antes de usar.

En grandes superficies se recomienda realizar una prueba previa.
Se debe procurar una distribución homogénea del producto.
Evitar el solapar capas, aplicando toda la superficie en una misma operación.

Aplicación:

Pulverización con pistola de aire comprimido, tamaño de boquilla: 1 y 0,8 mm.
Presión de inyección: 2,0 bares
Se recomienda aplicar dos capas muy finas formando una cruz.
Se puede realizar la aplicación con rodillo de espuma o brocha (dependiendo del sustrato a proteger).

Mezcla por peso = 4:1. La mezcla no necesita solventes.
Pesar únicamente con báscula de alta precisión.
Aproximadamente de 5 a 8 micras después del secado completo.

Secado:

Se puede reducir tiempo de endurecimiento aumentando temperatura ambiente hasta 60°C/20 min tras proceso de secado.

Tiempo de manejo: aprox. 4 h (25°C)

Proceso de secado: aprox. 3,5 h (25°C)

Proceso de endurecido: aprox. 14 días (25°C)

Disponible secado rápido al tacto (1,5 h/25°C).
Consultar equipo técnico.

Ficha técnica



Conantec

NANOPINTURA 110 INOX

Recubrimiento híbrido transparente de dos componentes de secado a temperatura ambiente.

REF.: NP 110 INOX – Revisión Septiembre 2016

PARA MAS INFORMACIÓN O ATENCIÓN PERSONALIZADA PÓNGASE EN CONTACTO CON NUESTRO EQUIPO PROFESIONAL A TRAVÉS DE CORREO ELECTRÓNICO.

Departamento Técnico: info@co-nantec.com

Esta información indica la forma de su uso del producto, no forma una garantía legal. El producto tiene las propiedades descritas. Esta ficha técnica puede y debe ser usado únicamente como indicaciones generales.